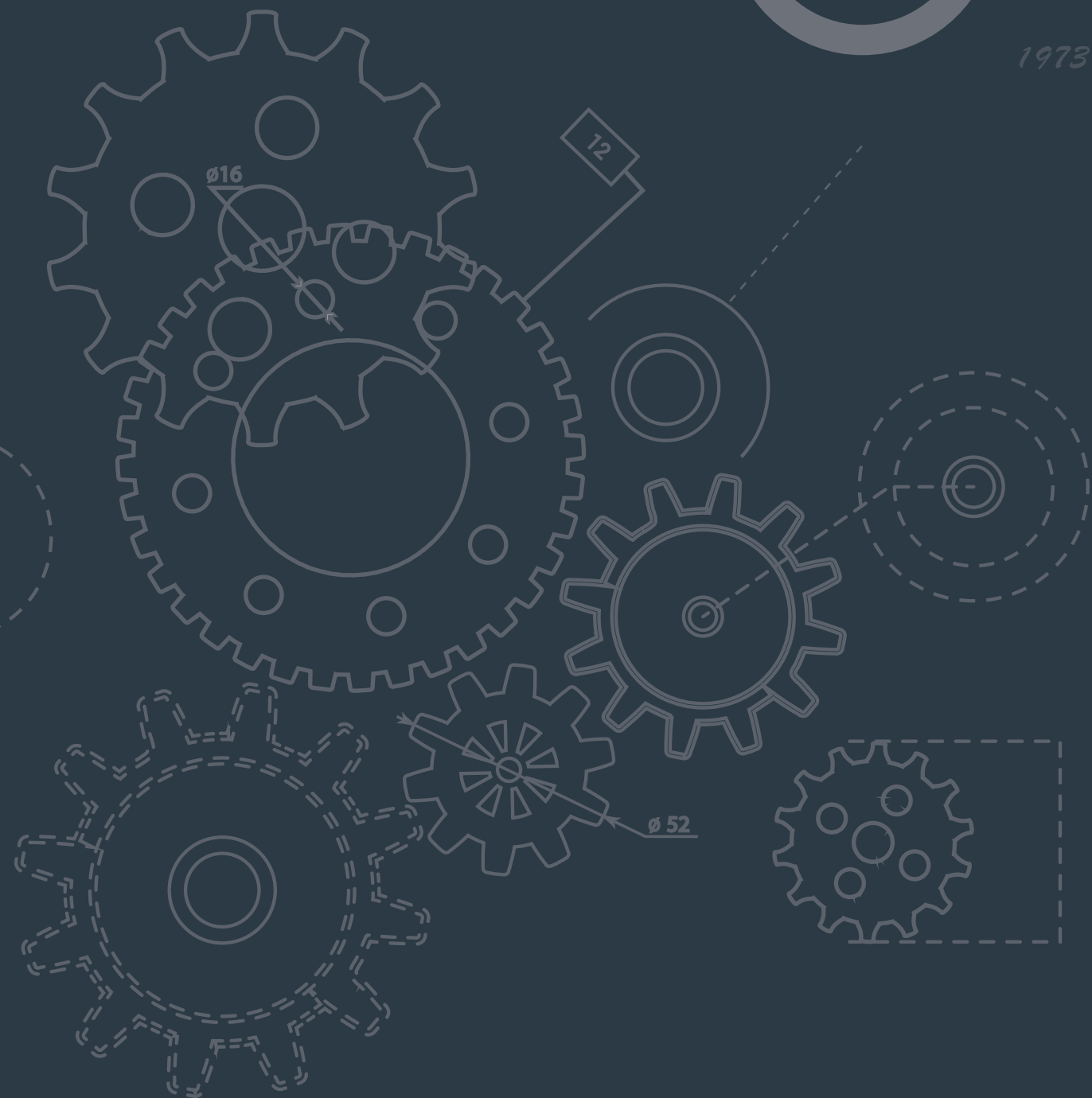






1973



Brick
Roofing Tile
Technologies



Bentonite
Processing
Technologies



► КТО МЫ ТАКИЕ



Компания Ар-Сан Макина был основана в 1973 году для производства машин по изготовлению кирпича и кровельной плитки, а также запасных частей для этих машин.

Полуавтоматический кирпичный завод АРТУГ был основан как часть Компании Ар-Сан Макина в 1988 году для:

- тестирования наших машин на износостойкость,
- изобретения новых систем для увеличения качества производства и уменьшения затрат,
- адаптации и тестирования новых технологий в производстве кирпича и кровельной плитки.

В настоящее время Компания Ар-Сан Макина с ее машинами, запасными частями и оборудованием представляет собой ведущую компанию по производству кирпича и кровельной плитки как в Турции, так и в зарубежных странах.

Наша цель - предоставить вам лучшее обслуживание и продукты для развития и совершенствования при помощи наших специалистов, наших производственных стандартов и нашего опыта с 1973 года.



► WHO WE ARE

Ar-san Makina was established in 1973 in Çorum to manufacture the machines and spare parts of these machines that are used in brick and roofing tile factories.

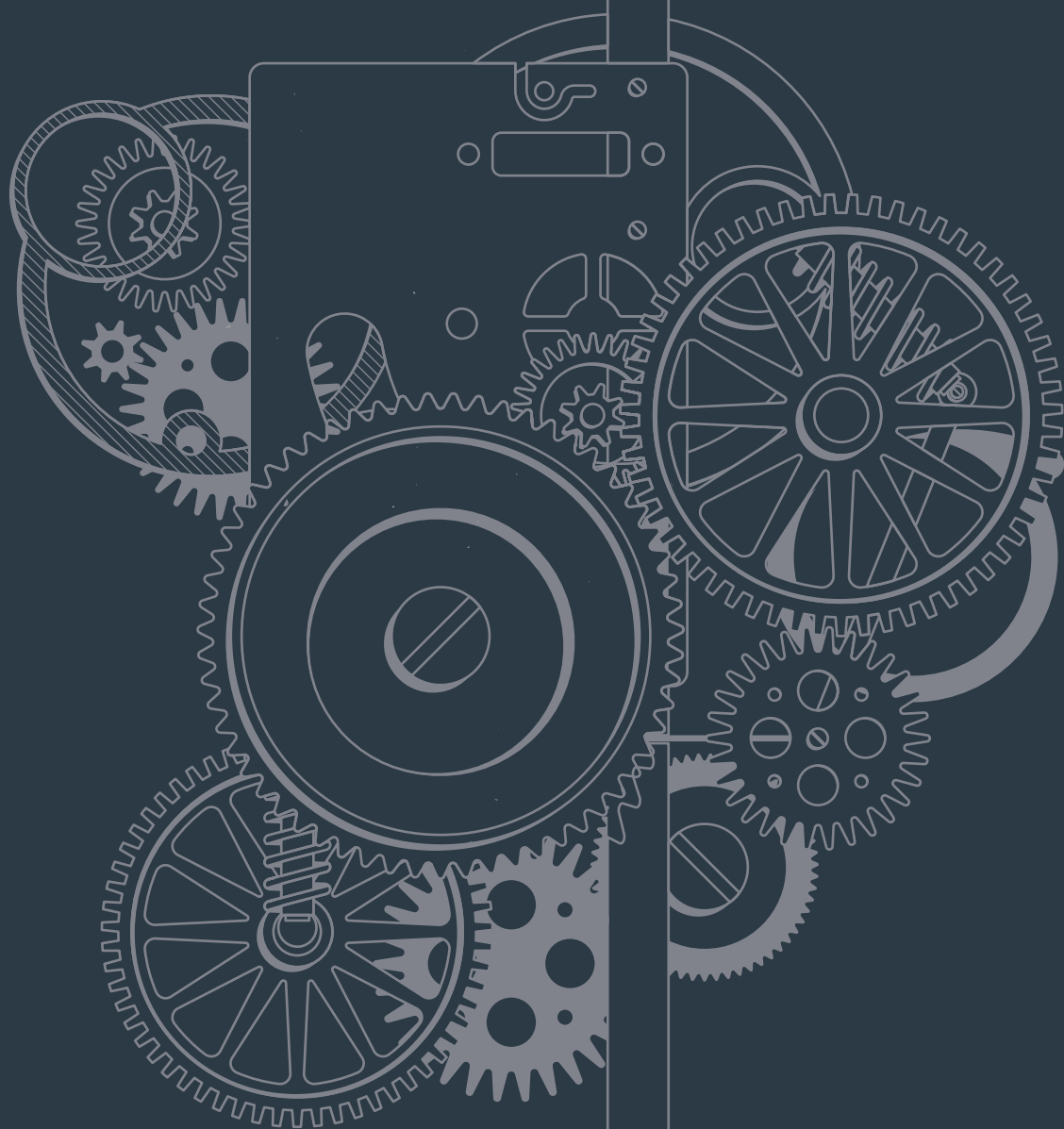
In 1983 first project was completed, and then in 1988 a semi-automatic brick plant in Iskenderun was established as a part of Ar-san for testing its machines in the long term, finding new systems for increasing the production quality and decreasing the costs, improving, testing and implementing new technologies in brick and roofing tile industry.

The company moved to industrial zone of Çorum city in 2007 in order to increase capacity and employment by expanding the production area up to 15.000 sqm.

In 2014 the company opened a manufacturing branch in Turgutlu/Manisa -40kms away from İzmir city- with a production area of 1.100 sqm.

Nowadays, having the brick, roofing tile and ceramics machines as the core products, Ar-san Makina supplies machines and equipment for mine industry such as bentonite, salt, coal, stone crushing, and cement as well.

Ar-san Makina continues its activities both in domestic and foreign markets through its solid infrastructure and absolute customer satisfactory notion of work.



▶ содержимое
▶ CONTENTS



ВАКУУМ ПРЕСС.....	6
ГЛИНОРАСТИРАТЕЛЬ.....	10
СМЕСИТЕЛЬ С ФИЛЬТРУЮЩЕЙ РЕШЕТКОЙ.....	12
СМЕСИТЕЛЬ С ВЫДАВЛИВАНИЕМ.....	14
ГЛИНОМЕШАЛКИ.....	16
ВАЛЬЦЫ ТОНКОГО ДРОБЛЕНИЯ.....	18
КАМНЕВЫДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ВАЛЬЦЫ.....	20
ОДНОРОТОРНАЯ МОЛОТКОВАЯ ДРОБИЛКА.....	22
ДВУХРОТОРНАЯ МОЛОТКОВАЯ ДРОБИЛКА.....	24
ГЛИНОРЫХЛИТЕЛЬ.....	26
КАМНЕВЫДЕЛИТЕЛЬНЫЕ И РАЗДАВЛИВАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ.....	28
СТАЛЬНОЙ ПОДДОН ПИТАТЕЛЬ.....	30
РЕЗИНОВЫЙ ПОЯС ПИТАТЕЛЬ.....	32
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК ВАЛЬЦЕВ.....	34
СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ.....	35
ВОЗВРАТНЫЙ ДЕФЕКТНЫЙ РЕЗАК.....	36
ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРОБИЛКА УГЛЯ.....	37
МАЯТНИКОВАЯ ШАРОВАЯ МЕЛЬНИЦА.....	38
СУШИЛЬНЫЙ БАРАБАН.....	40
СИСТЕМА ПРОСЕИВАНИЯ.....	41
СИСТЕМА АСПИРАЦИИ.....	42



VACUUM EXTRUDER.....	6
CIRCULAR SCREEN MIXER.....	10
DOUBLE SHAFT SCREEN MIXER.....	12
DOUBLE SHAFT BLADE MIXER.....	14
DOUBLE SHAFT MIXER.....	16
ROLLER MILL.....	18
STONE ELIMINATING ROLLER MILL.....	20
SINGLE ROTOR HAMMER CRUSHER.....	22
DOUBLE ROTOR HAMMER CRUSHER.....	24
PRIMARY CLAY CRUSHER.....	26
DISINTEGRATOR.....	28
STEEL PALLET BOX FEEDER.....	30
RUBBER BELT BOX FEEDER.....	32
AUTOMATIC ROLLER RECTIFIER.....	34
CONVEYING SYSTEMS.....	35
SHREDDER.....	36
PNEUMATIC COAL CRUSHER.....	37
PENDULUM BALL MILL.....	38
ROTARY DRYER.....	40
SIEVING SYSTEM.....	41
FILTER SYSTEMS.....	42



▶ ВАКУУМ ПРЕСС

Является последним оборудованием в переработке сырья при производстве кирпича и черепицы. Оборудование состоит из 2-х основных частей. Первый часть (верхний) перемешивает массу. Далее в вакуум камере, отбирается воздух из массы, и передается нагнетающими лопастями в нижний часть оборудования. Вакуумированная, переработанная, готовая масса сдавливается шнеками и придает определенную форму массе. Расположение верхней и нижней части оборудования можно разместить по усмотрению.

▶ VACUUM EXTRUDER

This is the last machine of brick and roofing tile production to shape the raw-material as a product. Basically it consists of two main units. In the first unit called top-machine the raw-material is mixed and then it is transmitted through vacuum chamber in which air suction of the material achieved. By the force of the blades the mud is transferred to the second section called sub-machine where the extrusion is completed after the vacuumed mud is shaped by the brick moulds at the throat of the machine. The top-machine and sub-machine can be placed and mounted according to the layout plan of other machines.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES								
		Ø 500 CX	Ø 550 CX	Ø 550 F	Ø 600 CX	Ø 600 F	Ø 650 F	Ø 750 F
Диаметр спирали Auger Diameter	mm	500	550	550	600	600	650	750
Моторная мощность Motor Power	Kw	45&132 55&160	45&200 55&250	55&200 75&250	75&250 90&315	75&250 90&315	90&315 110&355	132&400 132&500
Способность Capacity	t/h	30-50	40-60	40-60	60-80	60-80	70-90	90-120



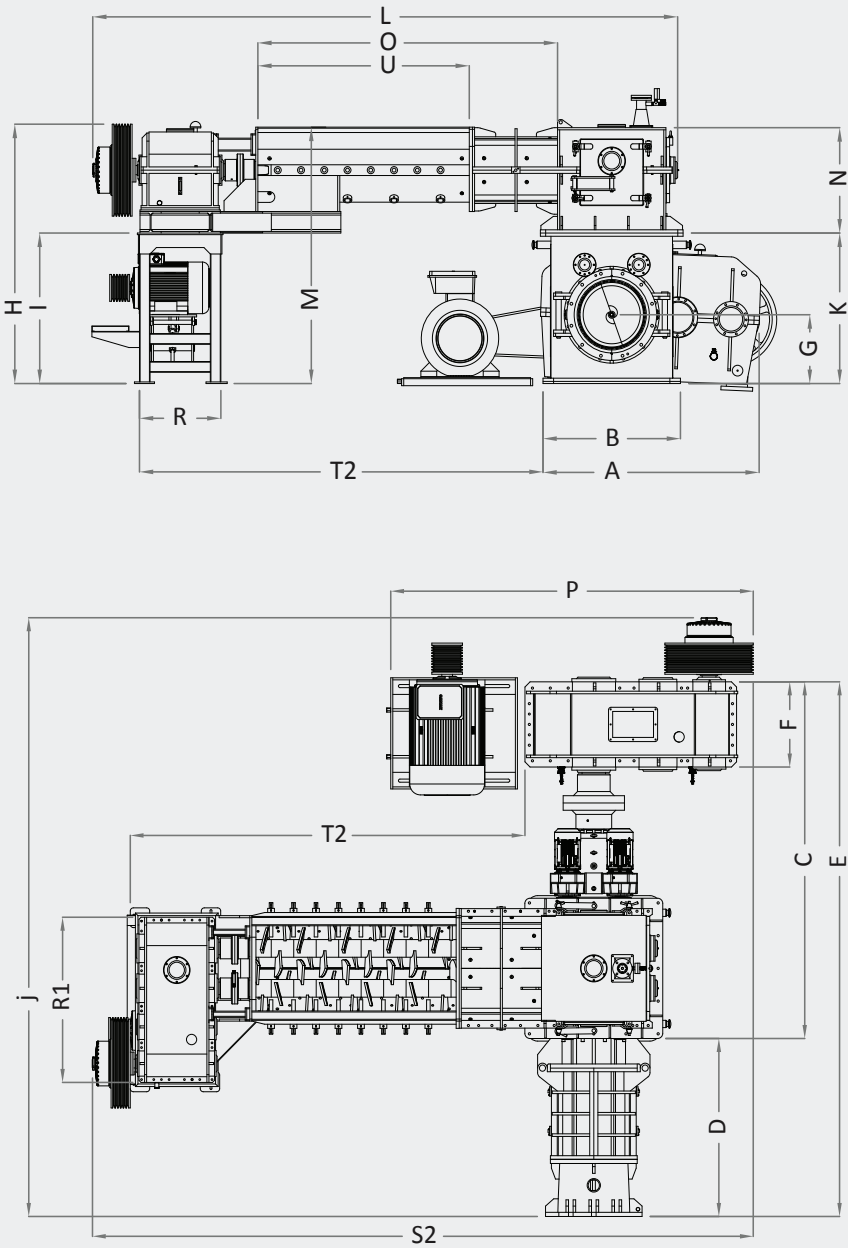
Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.



▶ ВАКУУМ ПРЕСС ТИП УСТАНОВКИ "L"



▶ Vacuum Extruder "L" Setting



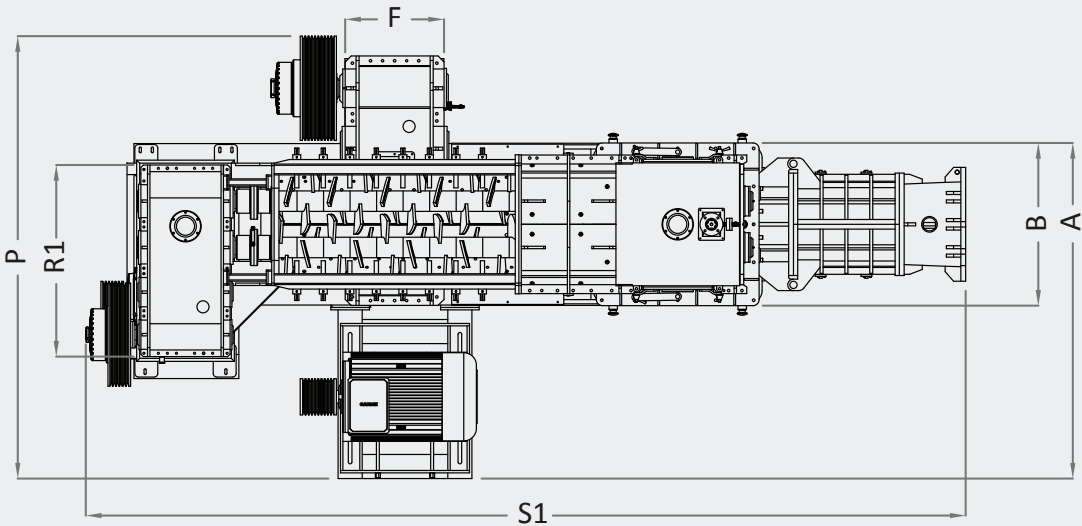
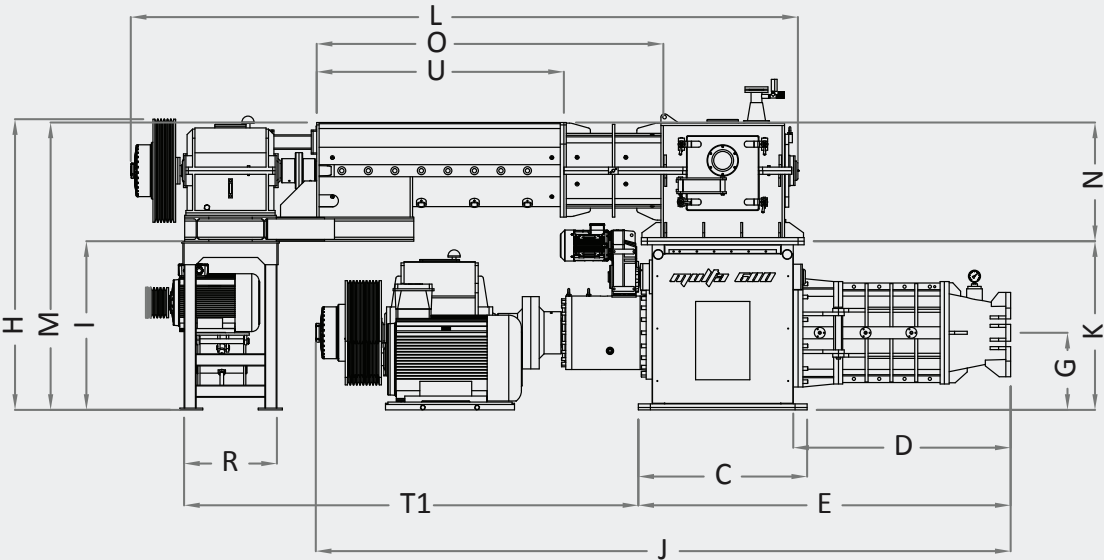
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	R	R1	T ₁	T ₂	S ₁	S ₂	U
VP 500 CX	1945	1140	2100	1650	3750	1000	590	2560	1560	4175	1290	4200	2300	1040	1920	1980	770	1300	--	2700	--	5130	1307
VP 550 CX	2060	1300	2090	1650	3740	1020	735	2760	1590	4170	1485	4230	2485	1040	1920	2390	770	1300	--	2690	--	4470	1307
VP 550 F	2000	1200	3250	1750	5000	820	640	2500	1280	5520	1280	4990	2190	940	2520	3900	770	1300	--	3390	--	6020	1800
VP 600 CX	2350	1480	2390	1860	4170	980	725	3135	1810	4700	1645	5490	2800	1150	2715	3500	720	1555	--	3040	--	5610	2000
VP 600 F	2050	1300	3460	1800	5150	820	640	2420	1400	5760	1400	5530	2400	980	2855	2340	770	1590	--	3820	--	6460	2000
VP 650 F	2890	1400	3700	1850	5550	830	890	2760	1750	6160	1750	5540	2465	980	2855	3800	770	1590	--	3760	--	7100	2000
VP 750 F	2800	1450	3750	2040	5790	830	705	2520	1550	6300	1510	5535	2495	980	2855	2325	770	1590	--	3750	--	6530	2000



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

 ▶ ВАКУУМ ПРЕСС ТИП УСТАНОВКИ "1"

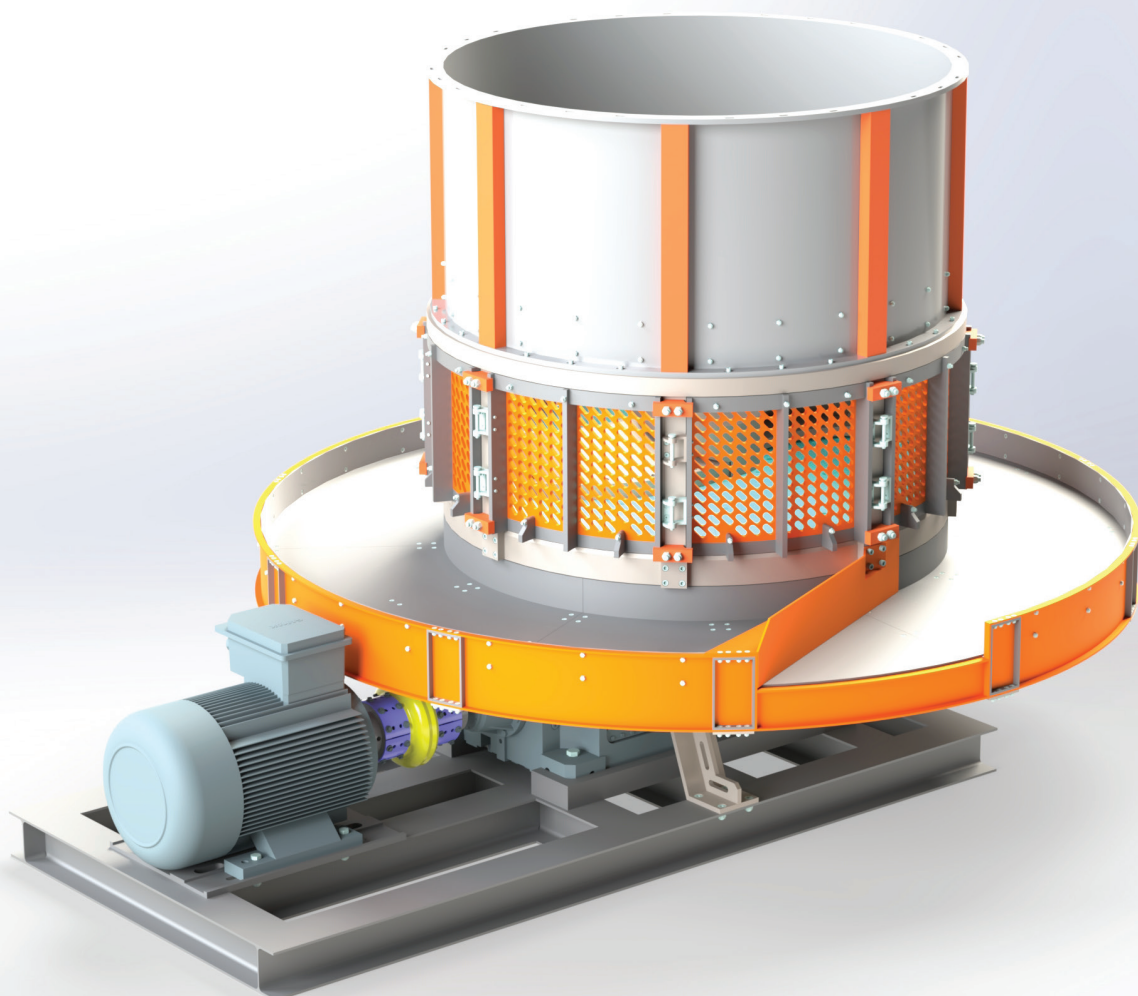
 ▶ Vacuum Extruder "1" Setting



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	R	R1	T ₁	T ₂	S ₁	S ₂	R
VP500 CX	1720	1140	2110	1650	3760	1000	590	2560	1560	4175	1290	4200	2300	1040	1920	3625	770	1300	1650	--	5770	--	1307
VP550 CX	2330	1300	2050	1660	3650	1020	735	2760	1590	4170	1485	4230	2485	1040	1920	2390	770	1300	1680	--	5790	--	1307
VP550 F	2945	1200	1200	1750	2950	820	640	2500	1280	5520	1280	4990	2190	940	2520	3900	770	1300	3400	--	6720	--	1800
VP600 CX	2530	1480	2310	1860	4170	980	725	3135	1810	4700	1645	5490	2800	1150	2715	3500	720	1555	2600	--	7230	--	2000
VP800 F	2760	1300	1300	1800	3090	820	640	2430	1420	5760	1400	5530	2400	980	2855	3750	770	1590	3770	--	7350	--	2000
VP650 F	2290	1400	2200	1920	4120	830	890	2760	1750	6160	1750	5540	2465	980	2855	3290	770	1590	2820	--	7330	--	2000
VP750 F	2800	1450	1400	2040	3440	830	705	2520	1550	6300	1510	5535	2495	980	2855	2325	770	1590	3215	--	7530	--	2000



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

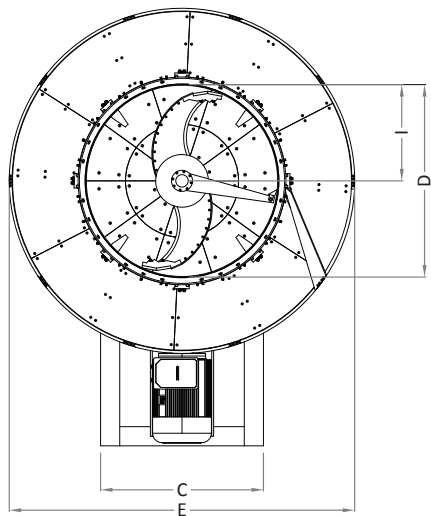
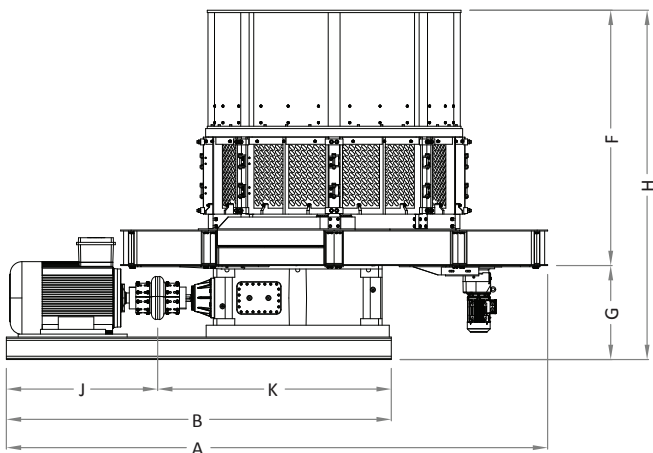


🇷🇺 ▶ ГЛИНОРАСТИРАТЕЛЬ

На технологий, устанавливается перед вакуум прессом. Тщательно перемешивает массу и увеличивает ее пластичность. Отличительная особенность: удерживает посторонние включения с помощью фильтровой сетки. Здесь осуществляется окончательная увлажнения массы. Производить равномерную подачу массы на вакуумный пресс, что обеспечивает снижения нагрузки на электродвигатель по амперу. Материалы соответствуют международным стандартам качества.

🇬🇧 ▶ CIRCULAR SCREEN MIXER

In the production section, this machine is placed before vacuum extruder and used for mixing the raw-material homogeneously. The other function of this machine is to retain the possible foreign materials like fodder, grass, etc. that might come with the raw material by means of its sieves. Raw material is watered in this machine for the last time. It also provides to send an adjustable quantity of raw material to the vacuum extruder. Thus, it balances the ampere of the vacuum extruder. The material conforms to international quality standards.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES

		Ø 1600	Ø 2010
Вращение лопасти смесителя / Mixer Blade Rotation	rpm	6-8	6-12
Моторная мощность / Motor Power	Kw	55/75	75/90
Способность / Capacity	t/h	20-60	40-90

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
DK Ø 1600	4250	3000	1350	Ø 1600	Ø 3255	1950	730	2680	800	1100	1750
DK Ø 2010	4550	3250	1700	Ø 2010	Ø 3555	2155	795	2950	1005	1280	1970



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.



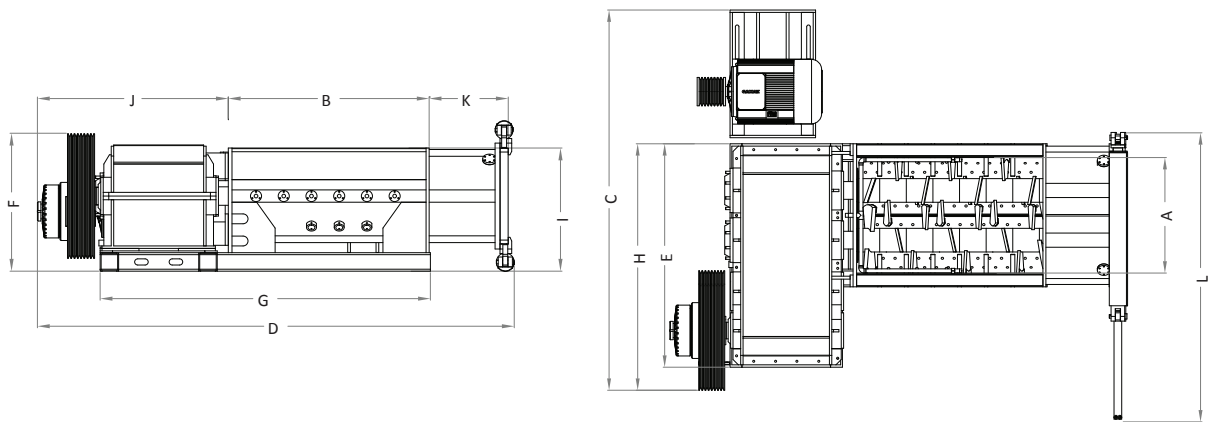
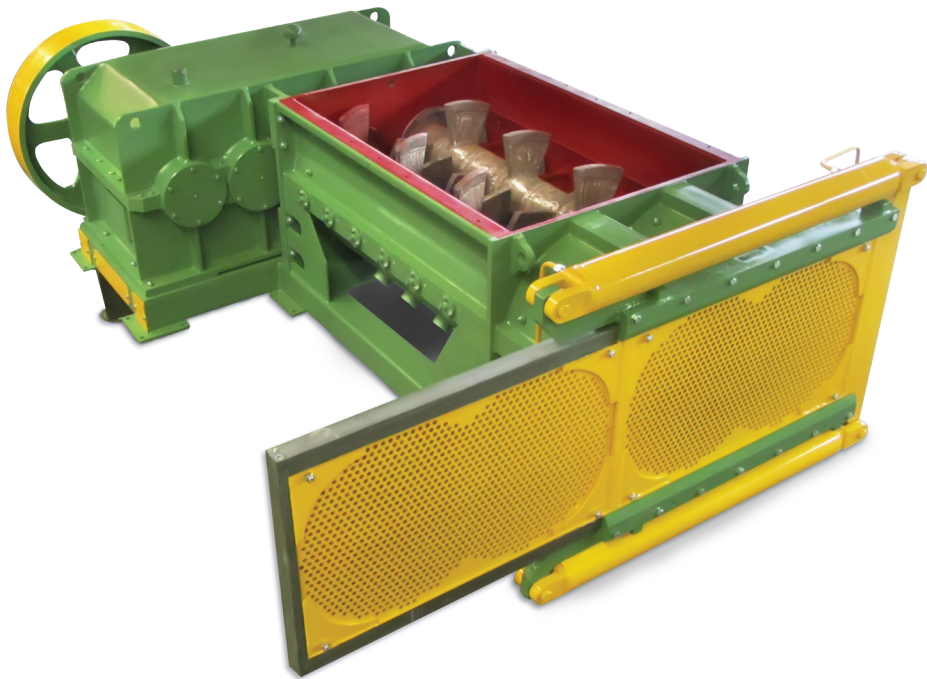
► СМЕСИТЕЛЬ С ФИЛЬТРУЮЩЕЙ РЕШЕТКОЙ

Для удаления из массы посторонние включения (корни, трава, мусор) используется смеситель с фильтрующей решеткой. Очищенная, переработанная масса продавливается через фильтр. На смесителе установлен 2 Фильтрующая решетка. Фильтрующая решетка в процесса работе легко заменяется очищенной решеткой. Материалы соответствуют международным стандартам качества.



► DOUBLE SHAFT SCREEN MIXER

This machine is used for separating impurities like fodders, plant roots etc. from the raw material. The separation is obtained by the screening of the mixed and wet raw-material trough the sieve of the machine. Screen consists of two sieves. The sieves can be changed during the operation of the machine which prevents the loss of production. Raw material is watered in this machine. The machine conforms to international quality standards.



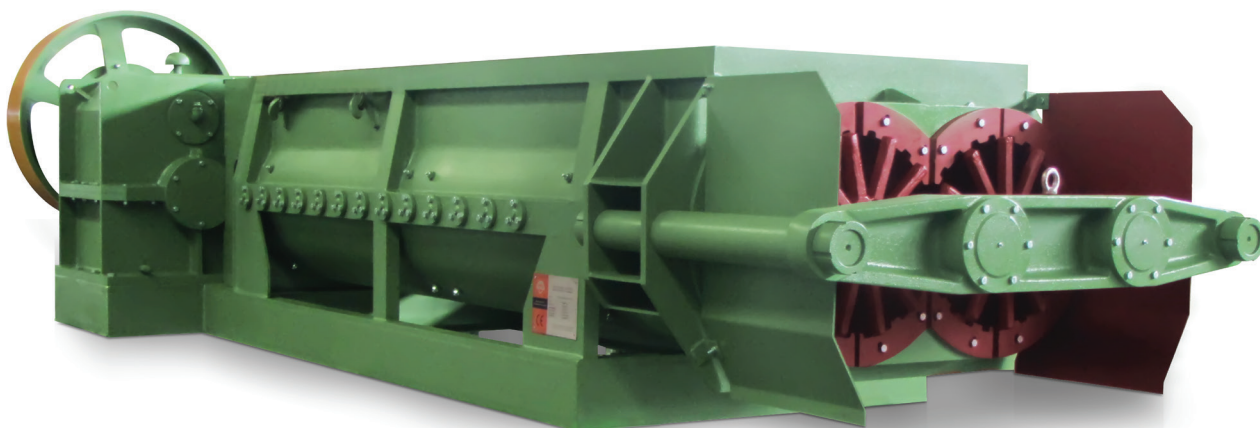
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES

		Ø 500	Ø 600
Ширина/ Длина корыта / Trough Width / Length	mm	860 / 1555	1000 / 1630
Главная моторная мощность / Main Motor Power	Kw	75 / 90	110 / 160
Моторная мощность гидравлического насоса / Hydraulic Pump Motor Power	t/h	4	4
Способность / Capacity	t/h	20 - 60	40 - 90

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
FK Ø 500	860	1555	2800	3500	1590	1200	2450	1970	1000	1350	650	2290
FK Ø 600	1000	1630	3275	3960	1850	1225	2700	2120	1050	1655	700	2570



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

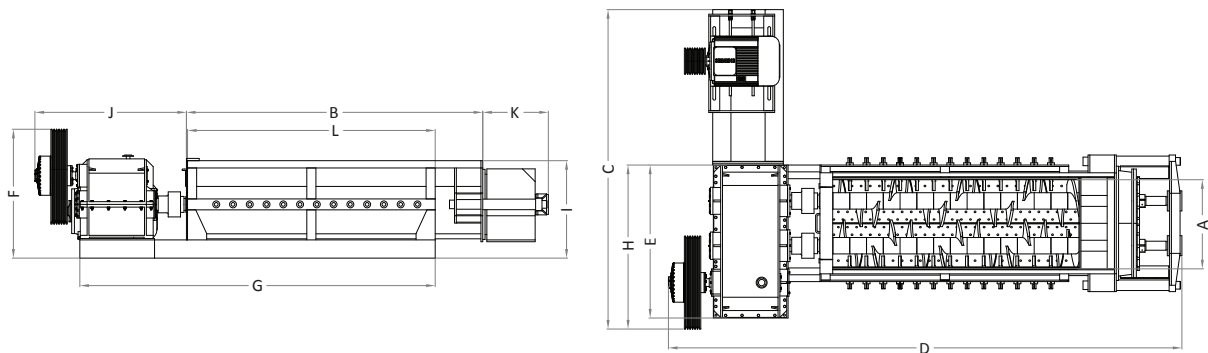


 ▶ СМЕСИТЕЛЬ С
ВЫДАВЛИВАНИЕМ

2-х вальный смеситель с помощью лопастей, шнеков сжимает и выдавливает массу. Обеспечивает полное впитывание влаги в массу. На выходе установлены ножи, масса разрезается на отдельные кусочки. Используется как агрегат вторичной переработки и устанавливается перед вакуумным прессом.

 ▶ DOUBLE SHAFT
BLADE MIXER

This is a double shafted mixer that provides better absorption of the water by the raw material by means of the helixes which compresses the raw material. Raw material is sliced into pieces by the blades at the front of the throat where helixes are mounted. The inclinations of the mixing blades are designed to allow maximum homogeneity and mixing characteristics. The surfaces of friction of the blades are kept minimum to avoid high consumption of energy of the machine. The material conforms to international security standards.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES			
		Ø 500	Ø 620
Ширина/ Длина корыта / Trough Width / Length	mm	900 / 2850	1130 / 3270
Моторная мощность / Motor Power	Kw	75 / 90	110 / 132
Способность / Capacity	t/h	20 - 70	40 - 110

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
БК Ø 500	900	2850	2900	5000	1600	1410	3500	1730	955	1500	470	2410
БК Ø 620	1000	3270	3000	5635	1670	1450	3900	1800	1070	1665	720	2840



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

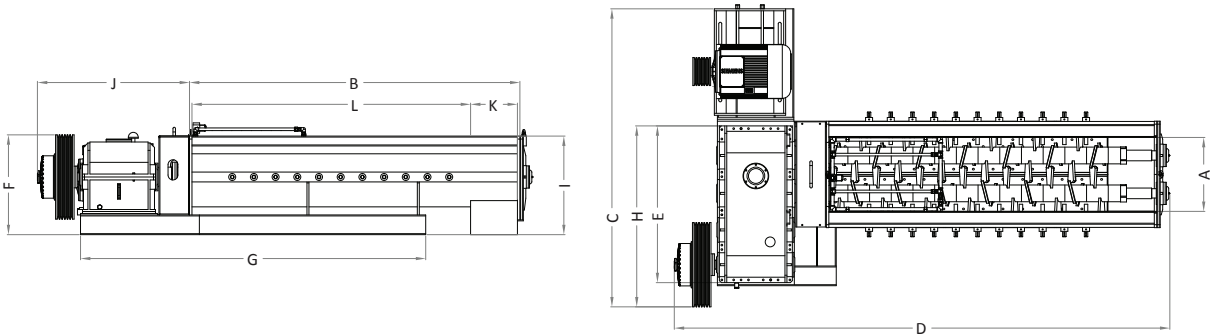


► ГЛИНОМЕШАЛКИ

Двухвальный смеситель для первичной увлажнения массы устанавливается в подготовительной отделений. Данный агрегат может быть установлен как в первичном так же в вторичном переработке.

► DOUBLE SHAFT MIXER

This double shafted mixer is the machine in which the clay is mixed with water. The quality of the mixing gives a very evenly moistened mixture. The inclinations of the blades are studied in order to obtain this result by optimum granulation. The quality of the coatings decreases electrical consumption. The material used has been selected according to the working conditions of this machine in order to minimize the wear. The material conforms to international safety standards.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES					
		Ø 550	Ø 620	Ø 720	Ø 820
Ширина/ Длина корыта Trough Width / Length	mm	750 / 3500	900 / 3000	1000 / 4000	1200 / 4000
Моторная мощность / Motor Power	kw	55 / 75	75 / 90	90 / 110	132 / 160
Способность / Capacity	t/h	50 - 70	70 - 90	120 - 150	160 - 200

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
AK Ø 500	Ø 900	3360	2980	5000	1565	1305	3600	1615	955	1505	360	2965
AK Ø 550	Ø 750	3400	3085	5015	1590	1040	3500	1835	1000	1550	470	2830
AK Ø 620	Ø 900	4000	3000	5670	1555	1410	4000	1700	1000	1620	600	3940
AK Ø 720	Ø 1000	4000	3150	5745	1670	1425	4000	1870	1100	1655	570	3940
AK Ø 820	Ø 1200	4000	3475	5810	1820	1530	4000	1960	1200	1720	540	3940



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

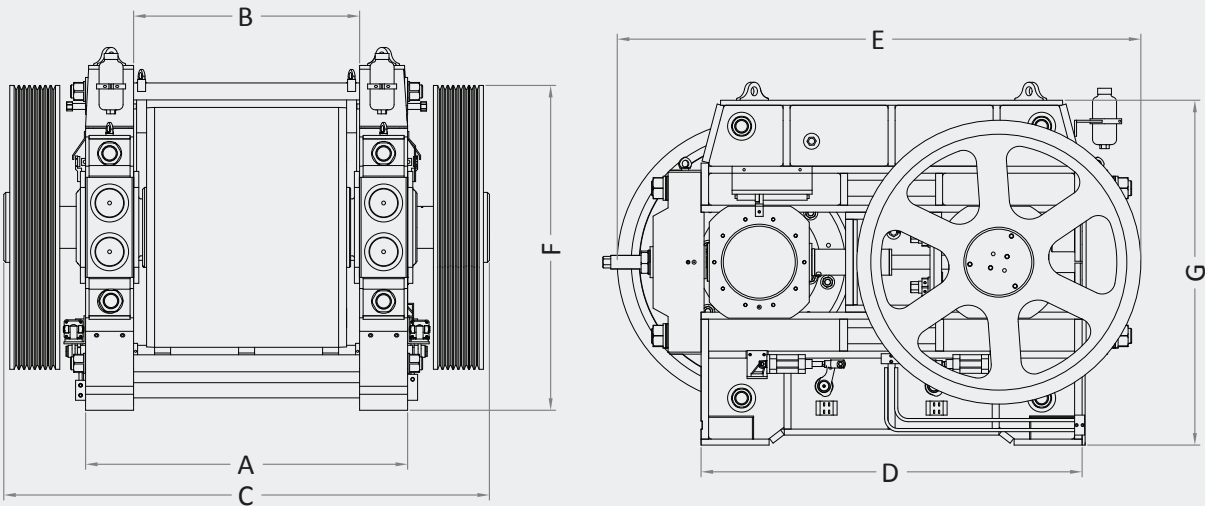


▶ ВАЛЬЦЫ ТОНКОГО ДРОБЛЕНИЯ

Масса продавливаясь между валками приобретает однородность. Крупные частицы массы измельчается и повышается качество массы. Измельченная масса обеспечивает тщательное перемешивание с водой. Зазор между роликами можно регулировать. Разность скорости вращения валков, обеспечивает также истирание массы.

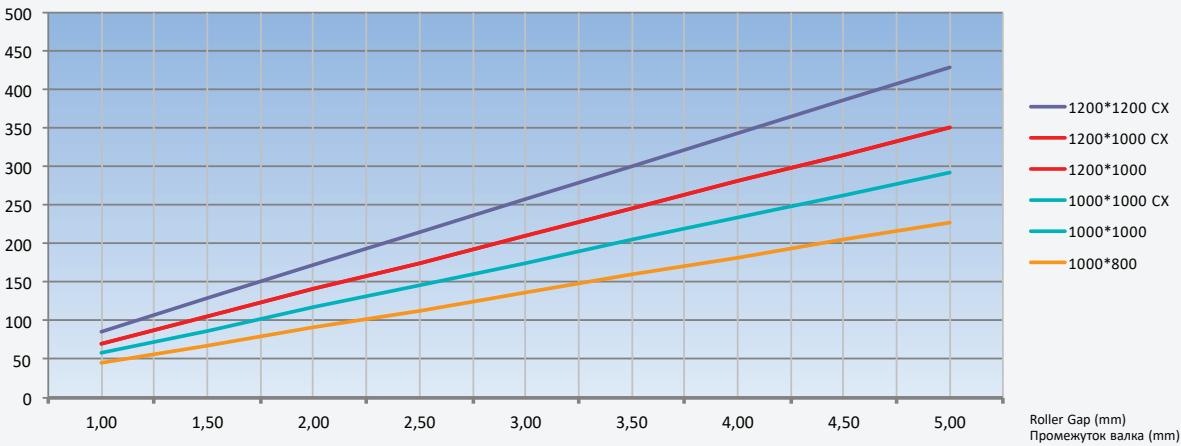
▶ ROLLER MILL

This machine grinds the raw material between two rollers to homogenize and obtain a compact structure. The gap between rollers can be adjustable. So fineness of the grinding ranges from 0,8 to 5 mm which enhances the quality of the production. Milled clay that turns into fine material can absorb the water easily, thus becomes very homogeneous to facilitate the extrusion and removes the defects of the clay. The difference in the running speed of the rollers provides a plastered grinding of the raw material. The roller shells are manufactured with spheroidal cast-iron of high hardness. In order to avoid any break, a unit of pressure and hydraulic monitoring ensures the protection of the cylinders in the case of any hard foreign body. The scraper blade system is pneumatic and allows better cleaning of the surfaces of the rollers thus increasing the performance of the machine. The material conforms to international safety standards.



Capacity (t/h)
Способность / Тонны / Час

ДИАГРАММА СПОСОБНОСТИ / CAPACITY DIAGRAM



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES							
		Ø 1000X800	Ø 1000X1000	Ø 1000X1000 CX	Ø 1200X1000	Ø 1200X1000 CX	Ø 1200X1200 CX
Диаметр ролика/ валка / Ширина ролика/валка / Roller Diameter / Roller Width	mm	1000x800	1000x1000	1000x1000	1200x1000	1200x1000	1200x1200
Скорость ролика/ валка Roller Speed	rpm	205-220	205-220	200-230	180-205	215-240	215-240
Моторная мощность Motor Power	kw	55&75	75&90	75&90	90&110	90&110	110&132

	A	B	C	D	E	F	G
EV Ø 1000X800	1315	975	2040	1550	2420	1465	1390
EV Ø 1000X1000	1525	1175	2205	1550	2420	1465	1390
EV Ø 1000X1000CX	1525	1175	2307	1550	2450	1475	1390
EV Ø 1200X1000	1555	1175	2400	1690	2800	1620	1590
EV Ø 1200X1000CX	1610	1130	2430	1905	2650	1625	1725
EV Ø 1200X1200CX	1810	1330	2600	1850	2900	1730	1725



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.



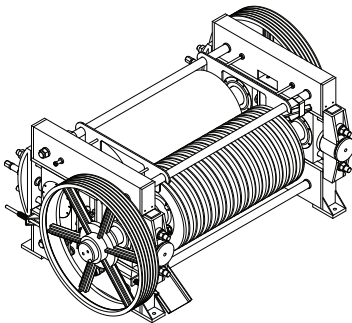
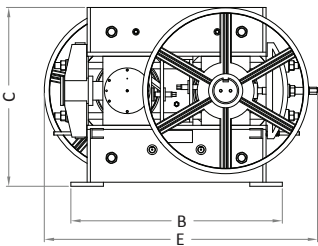
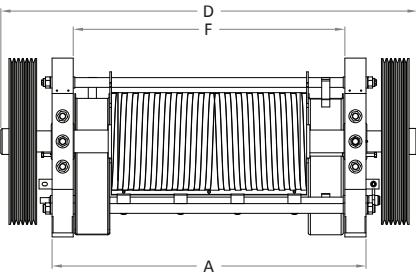
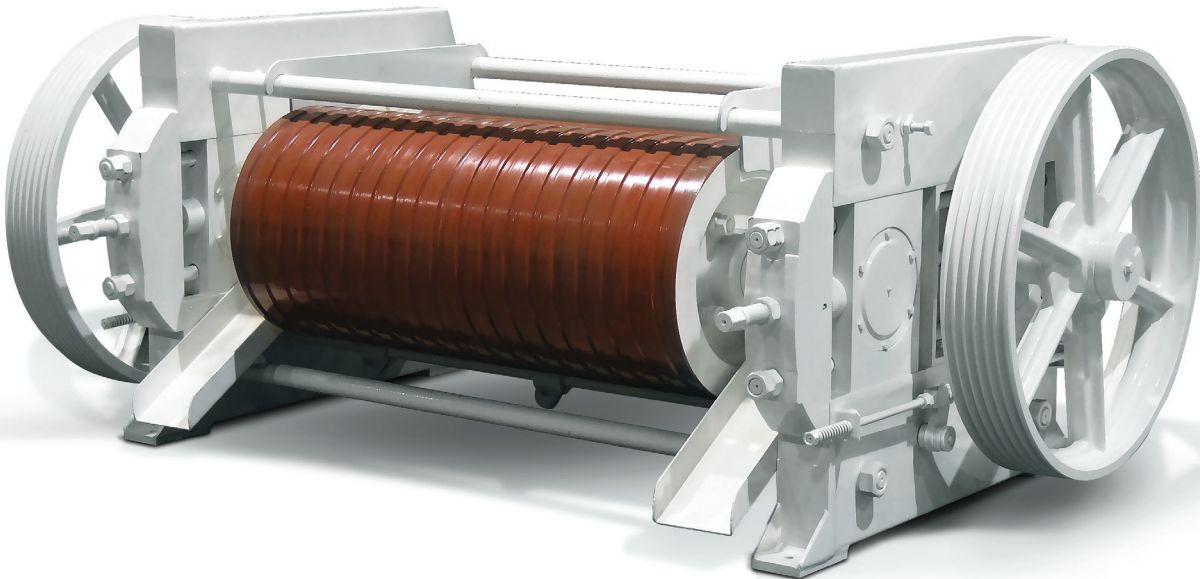
▶ КАМНЕВЫДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ВАЛЬЦЫ

Данный агрегат раздавливает массу между валками, легко выделяет камнеподобные включения до размера 15 мм. Твердые включения менее 15 мм раздавливаются валками, измельчаются и перемешиваются с массой. Материалы соответствуют международным стандартам качества.



▶ STONE ELIMINATING ROLLER MILL

This machine is used for separating and eliminating stones and stone like materials from the raw material. Difficult to crush hard materials above the size of 15mm can easily be separated and eliminated from the raw-material. Also the materials like small stones or stone like materials with less hardness are crushed within the raw material. The material conforms international safety standards.



TECHNICAL FEATURES / LES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		Ø 500X700	Ø 600X1200
Диаметр ролика/валка / Ширина ролика/валка / Roller Diameter / Roller Width	mm	500x700	600x1200
Скорость ролика/валка / Roller Rotation	rpm	220-245	220-245
Моторная мощность / Motor Power	kw	22&22	30&30
Способность / Capacity	t/h	20 - 50	40 - 80

	A	B	C	D	E	F
TAV Ø 500X700	1150	1120	945	1790	1525	890
TAV Ø 600X1200	1930	1300	1100	2560	1675	1670



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

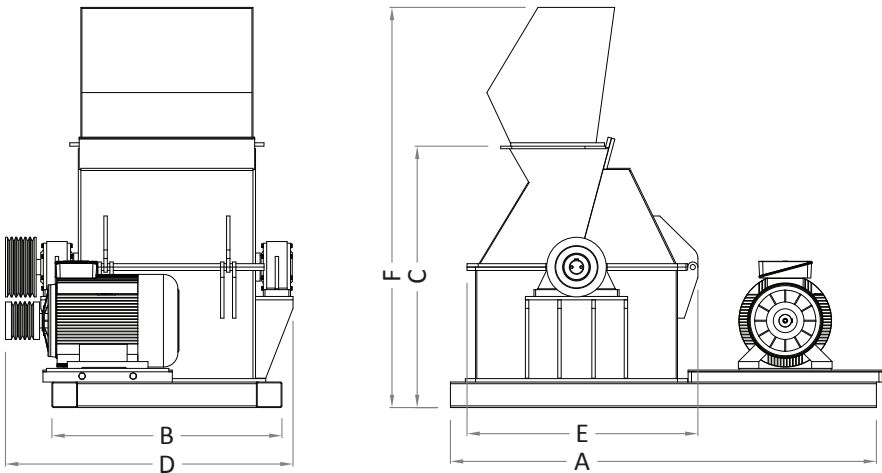


🇷🇺 ▶ ОДНОРОТОРНАЯ
МОЛОТКОВАЯ
ДРОБИЛКА

Данное оборудование устанавливается в первичной переработке. Материалы от 15 до 20 см измельчается в дробилке до фракции 0 - 8 мм. Он имеет ротор и оснащен подвижными молотками на роторе. Молотки, роторы и сетка дробилки изготавливается из износостойкого материала и предназначены для очень простой и быстрой замены. Материалы соответствуют международным стандартам качества.

🇬🇧 ▶ SINGLE ROTOR
HAMMER CRUSHER

This is a machine of raw-material preparation section and used for crushing the material of the size 15-20cm into fine particles 0 - 8 mm. It has a rotor and equipped with moving hammers on the rotor. Exchangeable wear grids are set under the machine in order to control the grain size of the outgoing material. The internal frame of this machine is covered with wear resistant plates and are designed to be replaced very easily and quickly. The material conforms to international safety standards.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES

		Ø 500x500	Ø 700x700	Ø 800x1000	Ø 1100x1100
Ширина ротора / Rotor Width	mm	500	700	1000	1100
Вращение ротора / Rotor Rotation	rpm	1000-1200	950-1100	690-720	650-700
Моторная мощность / Motor Power	kw	22	45	90 / 110	90 / 110
Способность / Capacity	t/h	8 - 15	10 - 20	20 - 50	30 - 70

	A	B	C	D	E	F
TRK Ø 500x500	1700	630	935	960	930	1600
TRK Ø 700x700	2200	815	1210	1160	1060	1830
TRK Ø 800x1000	2500	1350	1515	1700	1510	2330
TRK Ø 1100x1100	3170	1460	1815	2050	2190	3000



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

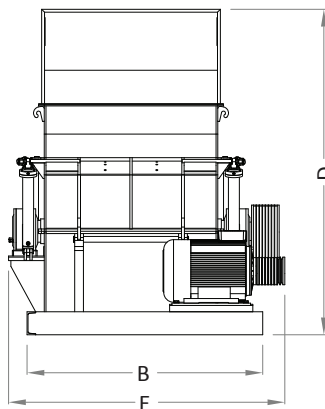
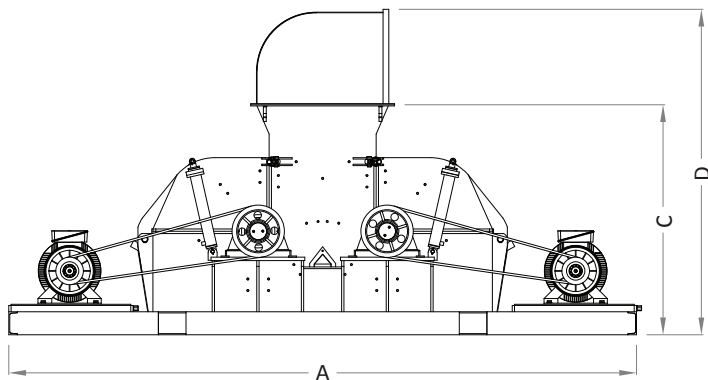


🇷🇺 ▶ ДВУХРОТОРНАЯ
МОЛОТКОВАЯ
ДРОБИЛКА

Данное оборудование устанавливается в первичной переработке. Материалы от 15 до 20 см измельчается в дробилке до фракции 0 - 8 мм. Он имеет двойные роторы и оснащен подвижными молотками на роторах. Молотки, роторы и сетка дробилки изготавливается из износостойкого материала и предназначены для очень простой и быстрой замены. Материалы соответствуют международным стандартам качества.

🇬🇧 ▶ DOUBLE ROTOR
HAMMER CRUSHER

This is a machine of raw-material preparation section and used for crushing the material of the size 15-20cm into fine particles 0 - 8 mm. It has double rotors and equipped with moving hammers on the rotors. Exchangeable wear grids are set under the machine in order to control the grain size of the outgoing material. The internal frame of this machine is covered with wear resistant plates and are designed to be replaced very easily and quickly. The material conforms to international safety standards.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES				
		Ø 800 x 1000	Ø 1100 x 1100	Ø 1100 x 1500
Ширина ротора / Rotor Width	mm	1000	1100	1500
Вращение ротора / Rotor Rotation	rpm	750-800	750-800	750-800
Моторная мощность / Motor Power	kw	75&75	90&90	110&110
Способность / Capacity	t/h	40 - 70	50 - 100	70 - 150

	A	B	C	D	E
CRK Ø 800 x 1000	4800	1500	1600	2450	1700
CRK Ø 1100 x 1100	5455	1695	2000	2830	2090
CRK Ø 1100 x 1500	5455	2050	2000	2840	2400



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

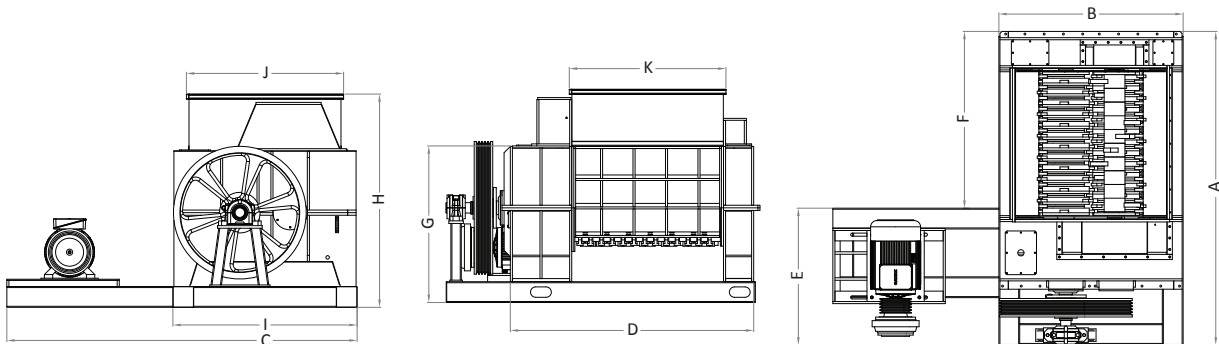
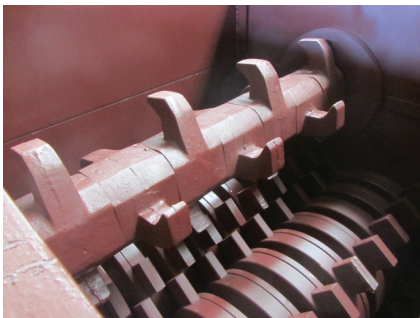


▶ ГЛИНОРЫХЛИТЕЛЬ

Эта машина используется для измельчения сухого или влажного сырья крупного размера, например, 50-70 мм, путем дробления, чтобы сырье было достаточно мелким для измельчения в следующей дробилке. Она приводится в действие двигателем, редуктором и шкивом. Наша машина, способная измельчать сырье с максимальной твердостью 4-5 по шкале Мооса, может легко работать с сырьем влажностью более 25%. Материал соответствует международным стандартам безопасности.

▶ PRIMARY CLAY CRUSHER

This machine is used for reducing the dry or damp raw-materials of a significant size into smaller sizes like 50-70 mm by crushing in order to make the raw material small enough to be crushed at the next crusher. It is driven by motor, reducer and pulley. Our machine which can crush raw materials with a maximum hardness of 4-5 mohs, can easily work with raw materials that have moisture content above 25%. The material conforms to international safety standards.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES			
		Ø 500	Ø 600
Диаметр / Длина ротора / Rotor Diamater / Length	mm	500/1000	600/1450
Вращение ротора / Rotor Rotation	rpm	36-36-67	23-26-70
Моторная мощность / Motor Power	kw	45/55	75/90
Способность / Capacity	t/h	60-110	80-150

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
ОКК Ø 500	2500	1400	3085	2025	1235	1205	1300	2430	1400	1160	1125
ОКК Ø 600	2960	1770	3310	2480	1335	1625	1500	2730	1750	1460	1500



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.



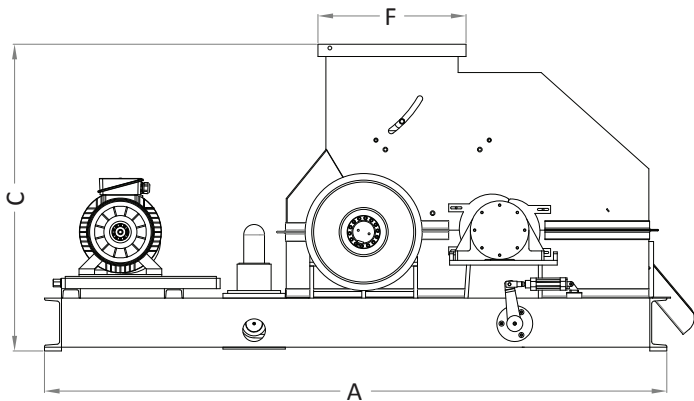
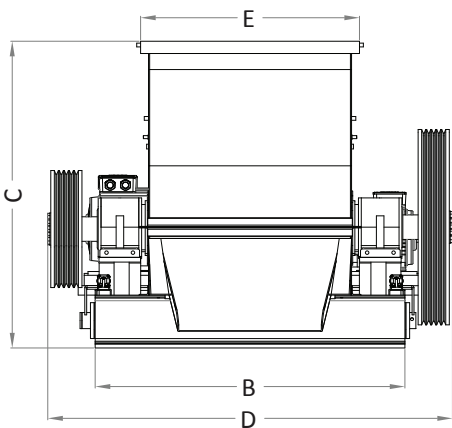
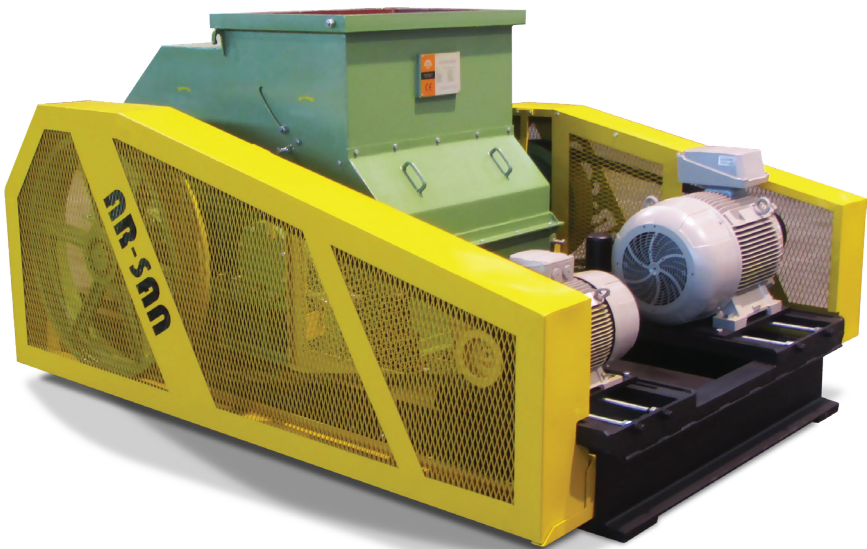
► КАМНЕВЫДЕЛИТЕЛЬНЫЕ И РАЗДАВЛИВАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ

Вальцы имеет 2 валка с разными диаметрами, предназначенные для поминания массы и выделения камнеподобных включений, работающая отдельными электродвигателями на каждый валок. Масса, раздавленная валками, отделяется скрепком. Зазор между валками и скрепком регулируется натяжными пружинами.



► DISINTEGRATOR

This machine is used for crushing the raw material and eliminating the foreign materials like stone by force of its two rollers of different diameters and actuated with two different drive engines. It chops the raw material by force of the blades which are mounted on one of its rollers. It also eliminates and ejects the materials like stones and similar impurities inside the raw material with a special spring system mounted on the chassis.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES				
			800	1000
Диаметр ролика/валка Rotor Diamater / Length	mm	Гладкий валок Smooth Roller	Ø 700 x 800	Ø 800 x 1000
		Валок с ножами Blade Roller	Ø 500 x 800	Ø 600 x 1000
Скорость ролика/валка Roller Rotation	rpm		400-160	400-160
Моторная мощность Motor Power	kw		15 kw 1000 rpm 30 kw 1500 rpm	15 kw 1000 rpm 37 kw 1500 rpm
Способность Capacity	t/h		30 - 70	60 - 110

	A	B	C	D	E	F
AKV Ø 700X800	3050	1440	1600	1895	925	750
AKV Ø 800X1000	3300	1640	1630	2140	1160	780



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

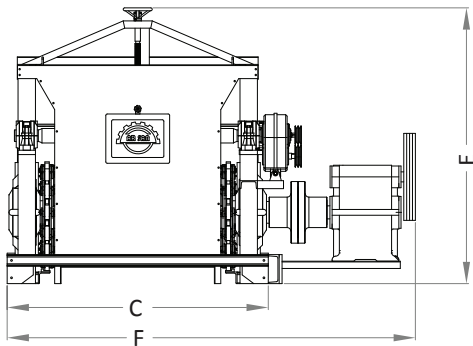
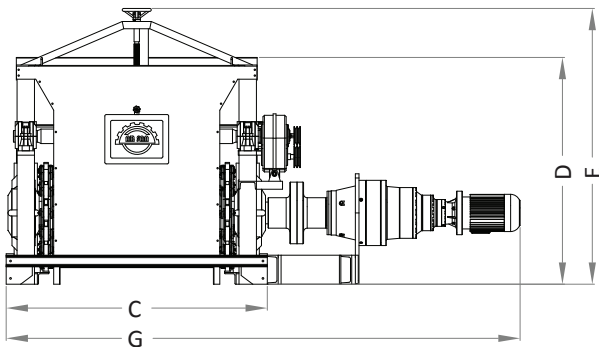
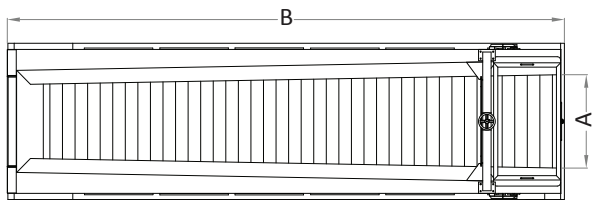
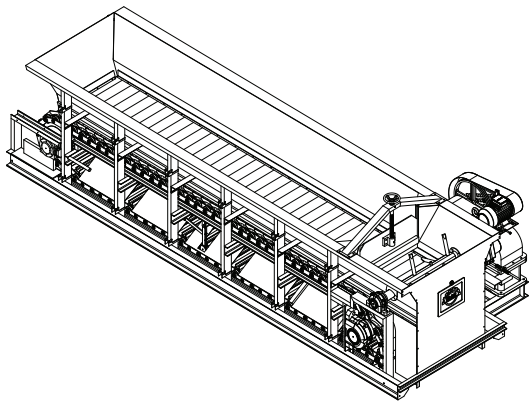
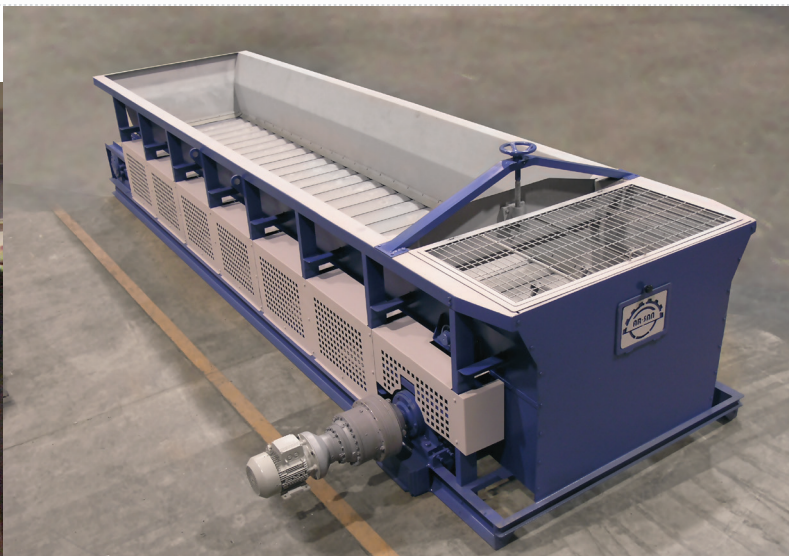


▶ СТАЛЬНОЙ ПОДДОН ПИТАТЕЛЬ

Питатель является первым агрегатом на технологий. Предназначен для дозирования, непрерывной и равномерной подачи компонентов. Питатель имеет бункер хранения запаса сырья. В зависимости от сырья и условия работы, изготавливается по мировым стандартам. Он оснащен механизмом перемещения, состоящим из стальных поддонов. Стальные поддоны, приводимые в движение цепями, имеют изогнутую форму и устойчивы к наклону и скручиванию.

▶ STEEL PALLET BOX FEEDER

This is the first machine used as a feeding unit at the production line and provides the flow of adjustable quantities of raw material. It can also be installed as a storage unit in-between the production line. Using several box feeders allow the mixture of several materials. It has a moving mechanism composed of steel pallets. Steel pallets, driven by chains, are curved reinforced and resistant to the tilt and twist. The hopper is abrasion resistant. All parts of the machine are selected according to the heavy working conditions in worldwide standards.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES				
		BS 6600	BS 8000	BS 8000
Ширина/ Длина корыта Trough Width-Chassis Length	mm	1000	1000	1400
Моторная мощность Motor Power	kw	4 & 5,5	4 & 7,5	5,5 & 11
Способность Capacity	t/h	30 - 90	30 - 90	55 - 135

	A	B	C	D	E	F	G
BS 6600 x 1000	1000	6600	1800	1500	2000	2800	3540
BS 8000 x 1000	1000	8000	1800	1500	2000	2800	3450
BS 8000 x 1400	1400	8000	2150	1500	2000	2960	3900



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

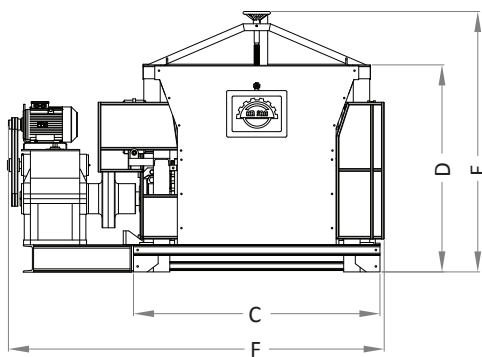
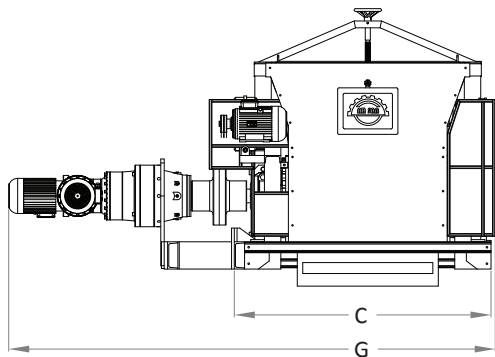
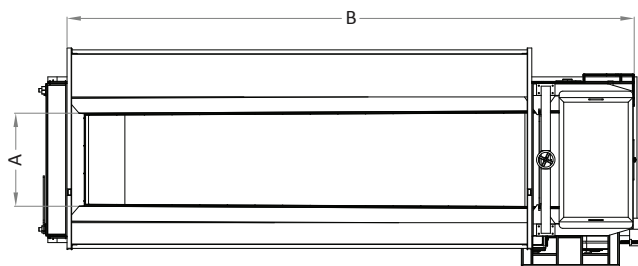
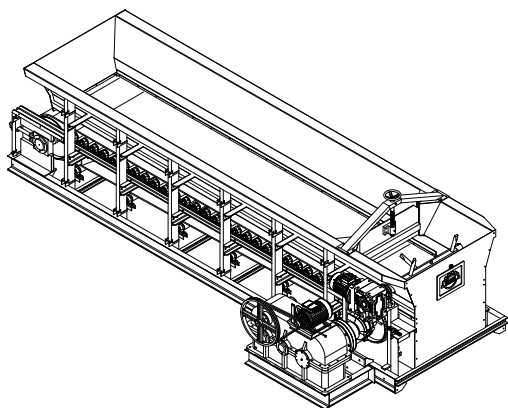


РЕЗИНОВЫЙ ПОЯС ПИТАТЕЛЬ

Питатель является первым агрегатом на технологий. Предназначен для дозирования, непрерывной и равномерной подачи компонентов. Питатель имеет бункер хранения запаса сырья. В зависимости от сырья и условия работы, изготавливается по мировым стандартам. Он оснащен механизмом перемещения, состоящим из прочного резинового ремня. Резиновый ремень выполнен из 5-слойного шнура и устойчив к истиранию.

RUBBER BELT BOX FEEDER

This is the first machine used as a feeding unit at the production line and provides the flow of adjustable quantities of raw material. It can also be installed as a storage unit in-between the production line. Using several box feeders allow the mixture of several materials. It has a moving mechanism composed of durable rubber belt. Rubber belt is 5 layer cord type and resistant to abrasion. The hopper is abrasion resistant. All parts of the machine are selected according to the heavy working conditions in worldwide standards.

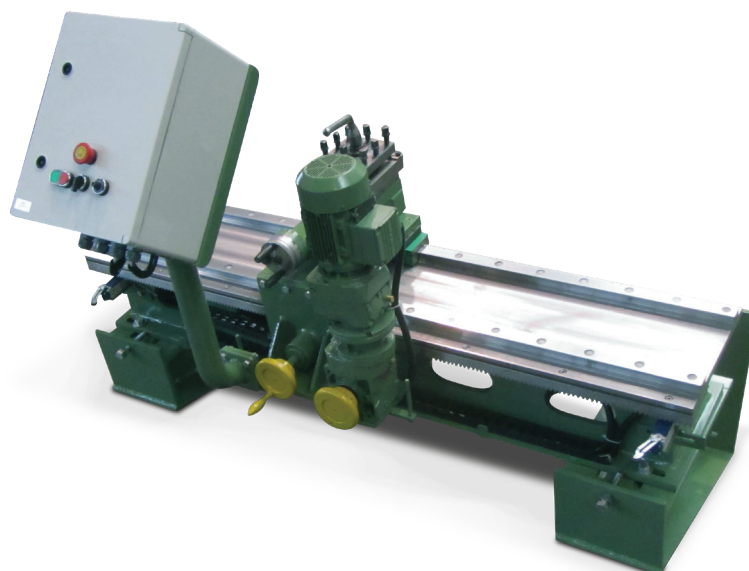
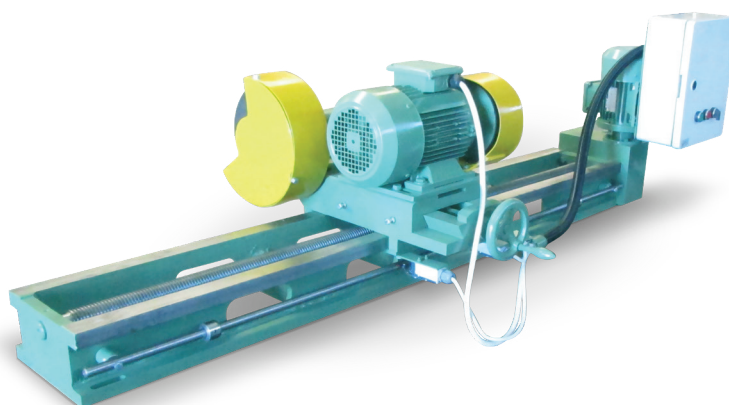


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES				
		LBS 4000	LBS 6350	LBS 8000
Ширина/ Длина корыта Trough Width-Chassis Length	mm	1000	1000	1000
Моторная мощность Motor Power	kw	4 & 4	4 & 5,5	4 & 7,5
Способность Capacity	t/h	30 - 90	30 - 90	30 - 90

	A	B	C	D	E	F	G
LBS 4000 x 1000	1000	4000	1800	1500	1900	2800	----
LBS 6350 x 1000	1000	6350	1800	1500	1900	2800	3520
LBS 8000 x 1000	1000	8000	1800	1500	1900	2800	3520



Размеры - mm. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.

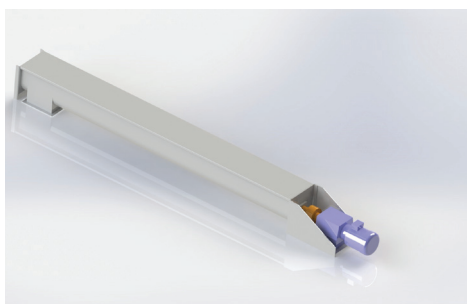


🇷🇺 ▶ АВТОМАТИЧЕСКИЙ
ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК
ВАЛЬЦЕВ

Вальцы от времени имеющие износы на поверхности, растачиваются точильными станками до выравнивания поверхности. Для повышения качества имеется 2 вида. 1-ая для грубой обработки, вторая для тонкой обработки.

🇬🇧 ▶ AUTOMATIC ROLLER
RECTIFIER

This machine is used to lathe the abraded surfaces of the rollers. It increases the quality of the production. There are two types. The first one is lathe type grinding machines. The other one is working with grinding stone.

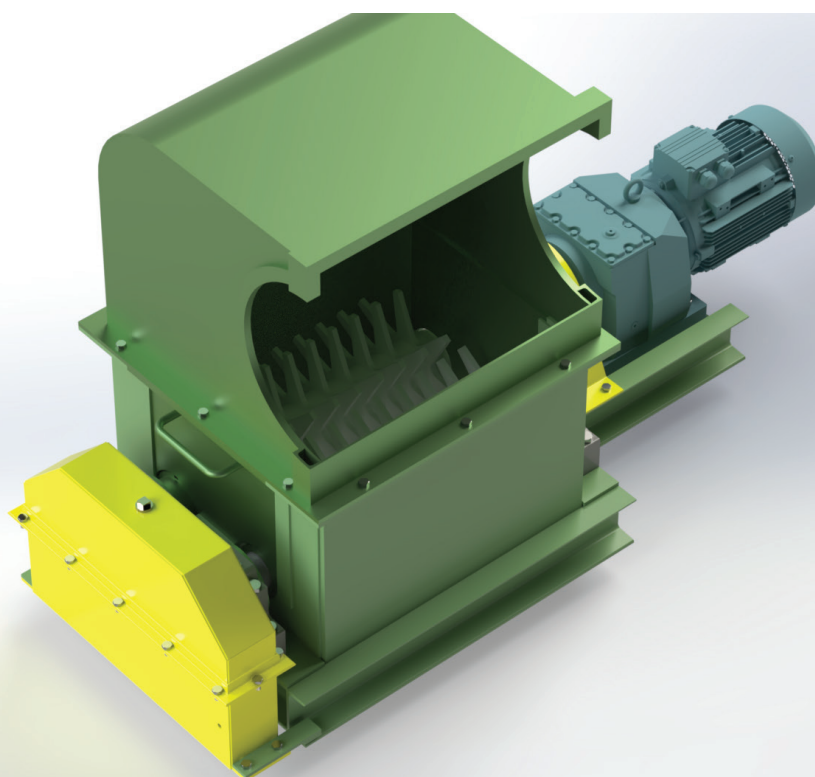


СИСТЕМЫ ТРАНСПОРТЕРНЫЕ

В зависимости от количества и вида транспортирующего материала имеется несколько разновидностей. Ленточные, шнековые, ковшово-элеваторные, пневматические и т.д.

CONVEYING SYSTEMS

There are many types depending on the specifications of the raw material to be conveyed. Rubber belt conveyors, screw conveyors, bucket elevators, pneumatic conveying systems etc.

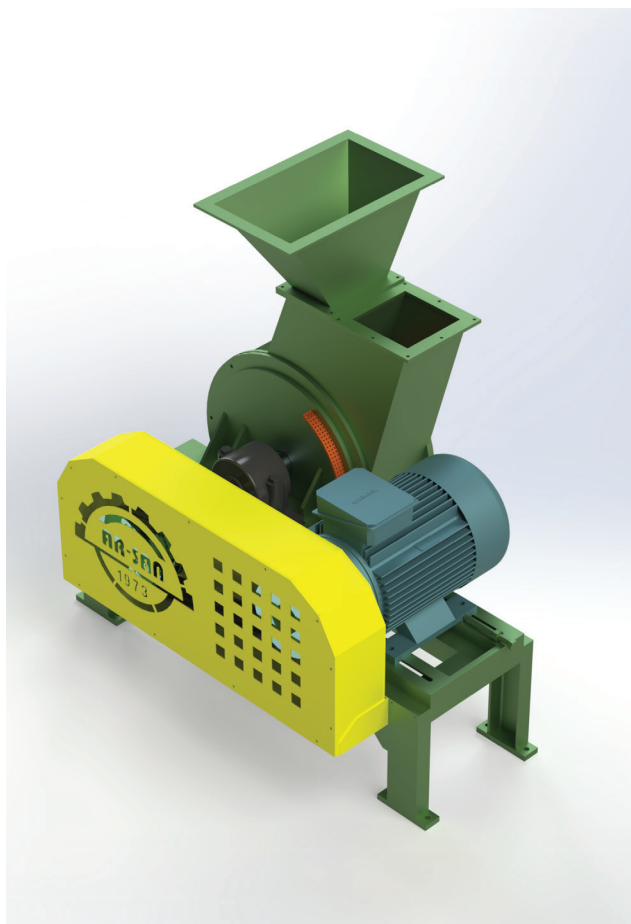


▶ ВОЗВРАТНЫЙ ДЕФЕКТНЫЙ РЕЗАК

Этот агрегат установлен на кирпичном и черепичном производстве. Предназначен для измельчения браков, выходящих после вакуум пресса и автомат резчика с обратной подачей в вакуум пресс, и повышает пластичность массы, улучшает работу пресса.

▶ SHREDDER

This machine is used for slicing the waste output mud coming from the extruder and cutter before re-conveying the mud to the Double Shaft Mixer or mixer of the Vacuum Extruder. Since the waste mud is already vacuumed, if it is recycled to the system without being sliced, it cannot be homogenized with the raw material in the system. Moreover, as it is more abrasive for mixers and other machines to re-process vacuumed-mud, the slicer enables the other machines to work easily and increases quality.



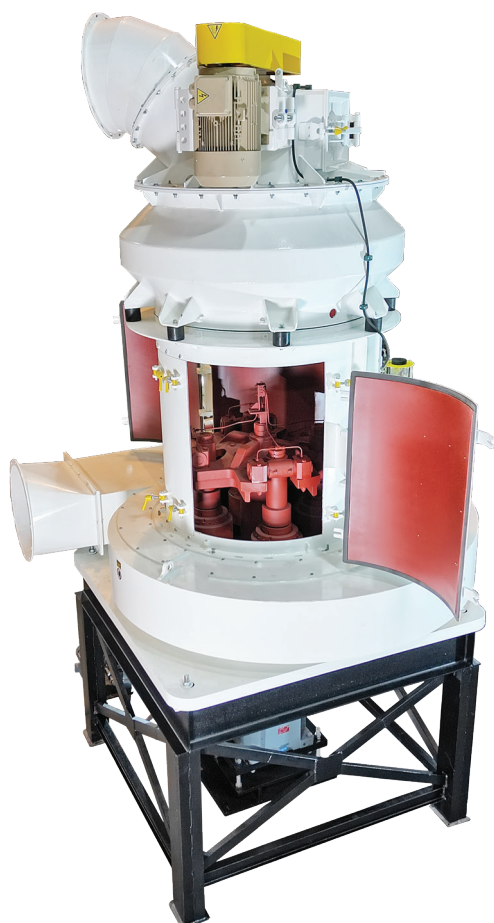
▶ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРОБИЛКА УГЛЯ

Это машина, используемая для получения угольной пыли, применяемой для обжига изделий в туннельных или кольцевых печах Гоффмана на кирпичных и черепичных заводах. В зависимости от типа сырья, печи или свойств угля можно получать дроблёный уголь фракцией от 0 до 1000 микрон.



▶ PNEUMATIC COAL CRUSHER

It is the machine used to obtain powdered coal for firing products in tunnel or Hoffman kilns in brick and tile factories. Depending on the characteristics of the raw material, kiln, or coal, it is possible to obtain crushed coal ranging from 0 to 1000 microns.



МАЯТНИКОВАЯ ШАРОВАЯ МЕЛЬНИЦА

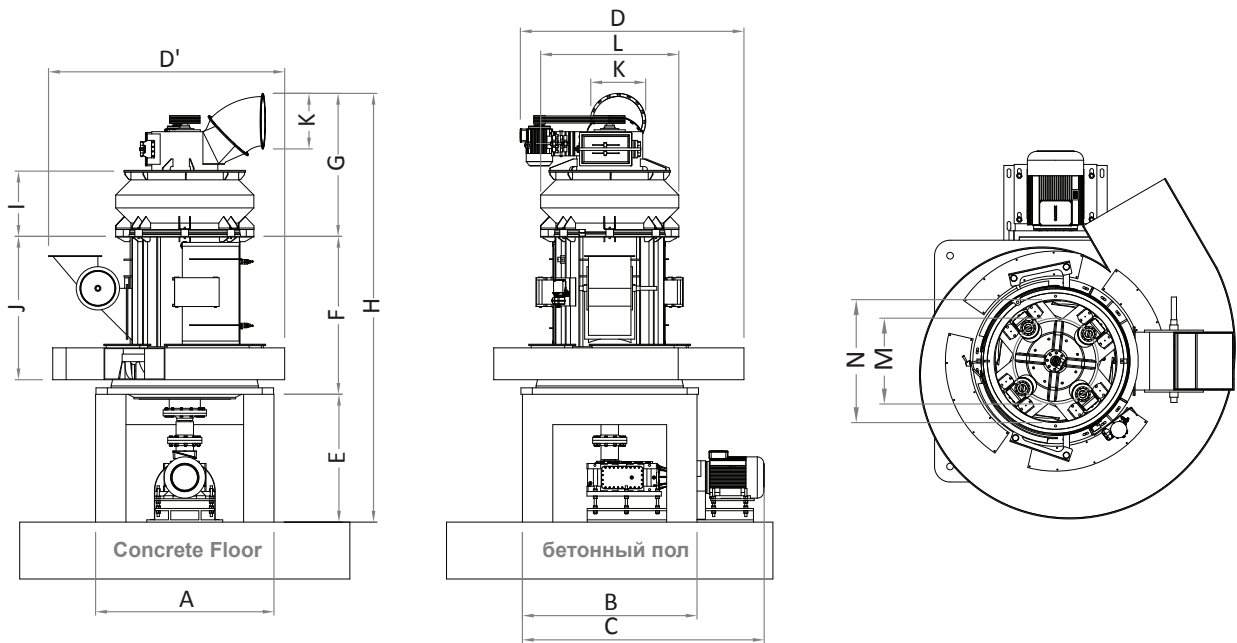
Маятниковая шаровая мельница — это машина, которая измельчает сырьё, используемое в горнодобывающей промышленности, такое как бентонит, уголь, известь, кальцит, до микронных размеров.

Шары измельчения, соединённые с маятниковым механизмом внутри машины, во время работы движутся под действием центробежной силы. В процессе этого движения материал постоянно зажимается между шарами измельчения и внутренней поверхностью мельницы и разрушается. Таким образом, материал контролируемо измельчается до требуемого размера конечного продукта.

PENDULUM BALL MILL

The Pendulum Ball Mill is a machine that reduces the size of raw materials such as bentonite, coal, lime, and calcite in the mining sector to a micron scale.

The grinding balls connected to the pendulum mechanism inside the machine move due to centrifugal force during operation. During this movement, the material is continuously compressed and crushed between the grinding balls and the inner surface of the mill. In this way, the material is finely ground in a controlled manner to achieve the desired product size.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL FEATURES

		Ø 1000	Ø 1200	Ø 1400	Ø 1600
вращение машины Machine Rotation	rpm	117	117	117	117
Моторная мощность Motor Power	kw	11-55	18,5-90	30-132	45-200

	A	B	C	D	D'	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
STD Ø1000	2300	2250	3080	2825	3000	1650	2080	1885	5650	860	1890	735	1700	630	1000
STD Ø1200	2350	2300	3180	2925	3100	1685	2080	1885	5650	860	1890	735	1820	830	1200
STD Ø1400	2400	2400	3280	3025	3200	1750	2080	1885	5650	860	1890	735	1900	1030	1400
STD Ø1600	2550	2500	3380	3125	3300	1850	2080	1885	5650	860	1890	735	1950	1230	1600



Размеры - мм. Ар-Сан Машина сохраняет за собой право изменить техническую информацию.
Dimensions are mm. Ar-san Makina reserves the right to alter the Technical Information.



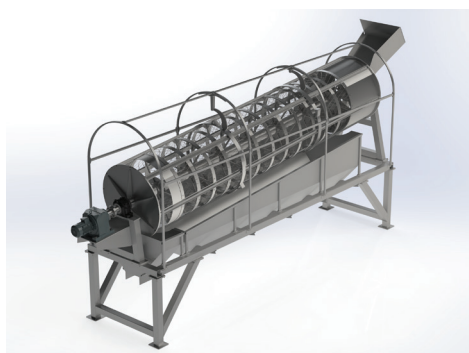
► СУШИЛЬНЫЙ БАРАБАН (Для бентонита, глины и угля)

Данный агрегат используется в производстве кирпича и черепицы. Предназначен для сушки влажной глины, угля, бентонита. Устанавливается перед молотковой и угле дробилками. Использование сушильного барабана повышает производительность, уменьшает расход электроэнергии и снижает износ других оборудования. Сушильный барабан комплектуется кожухом и фильтром.



► ROTARY DRYER (For Bentonite, Raw Material and Coal)

This machine is used for drying the humid clay or coal at the brick and roofing tile, bentonite and other mining plants. Rotary dryer is placed before the crusher at the plants where hammer crusher or coal crusher is used. It increases the capacity of the crushers, decrease the electricity consumption and enables longer endurance for the screens and the hammers. Rotary dryer is a full system including driving group, heating system, filter and chimney.



СИСТЕМА ПРОСЕИВАНИЯ

Существует множество типов сит, которые зависят от характеристик сырья, подлежащего просеиванию: ротационное сито, вибросито, вибрационное сито и т.д. Они используются для отделения камней, известняка и посторонних материалов от обрабатываемого сырья. Оно оснащено ячейками необходимого размера. Просеянная масса транспортируется ленточным конвейером, установленным под ситом, а затем передается на следующее оборудование. При необходимости оставшаяся непросеянная масса передается на другой ленточный конвейер для дальнейшего измельчения. Установка дробильного устройства перед ситом обеспечивает полное просеивание массы.

SIEVING SYSTEM

There are many types depending on the specifications of the raw material to be sieved. Rotary Screen, VCR Screen, Vibrating Screen, etc. It is used at the preparation section of manufacturing process for eliminating the stones, lime stones and other foreign materials out of the raw material as well as degrading the crushed raw material. The screen holes can be implemented at different diameters according to the needs. The raw material passing through the screens is transferred at the required direction by the conveyor belt mounted at the bottom of the machine. This raw material has the required size. The bigger sized material that cannot pass through the screens are transferred to the waste section or recycled to the hammer crusher.



СИСТЕМА АСПИРАЦИИ

Предназначен для охраны: окружающей среды и здоровья работников на предприятиях от выделенных вредных примесей при дробления, сушки, просеве и т.д. При переработке сырья выделяется большое количество тонкодисперсных пылеватых частиц, которые отрицательно влияют на здоровья работников и износ оборудования, что нежелательно работникам предприятия. Тем самым обеспечивается здоровья среда для работников.

FILTER SYSTEMS

It is an ecoist system providing solutions for environmental and occupational health issues that may arise during drying, crushing and screening processes within plants. The system recycles the dust particles even under micron within the usual emission area due to the processes, and enables clean air flow as well. Cy-clone, filter, fan and their equipments are each a part of the system. During the operation at plants of drying raw material and coal, crushing and screening, the system recycles the humidity and dust, which are a part of the process, by flowing through the filter bags. And that enables an increase at the efficiency of the other machines within the whole production system.



1973



AR-SAN MAKİNA İMALAT TİC. A.Ş.

Organize Sanayi Bölgesi 12. Cadde
No: 11 Çorum, TURKEY
P: +90 364 254 9 222
F: +90 364 254 9 666
info@arsanmakina.com
www.arsanmakina.com